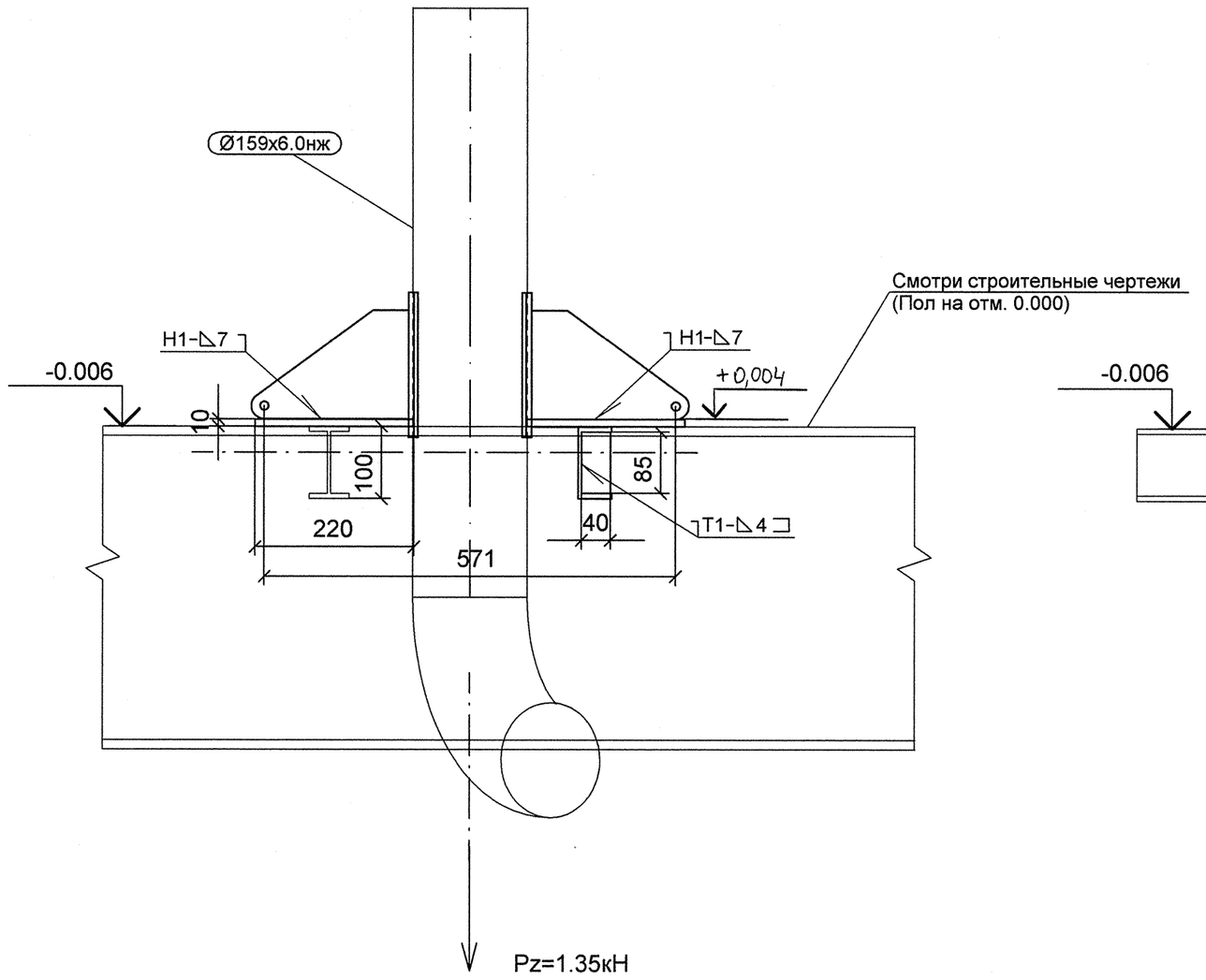
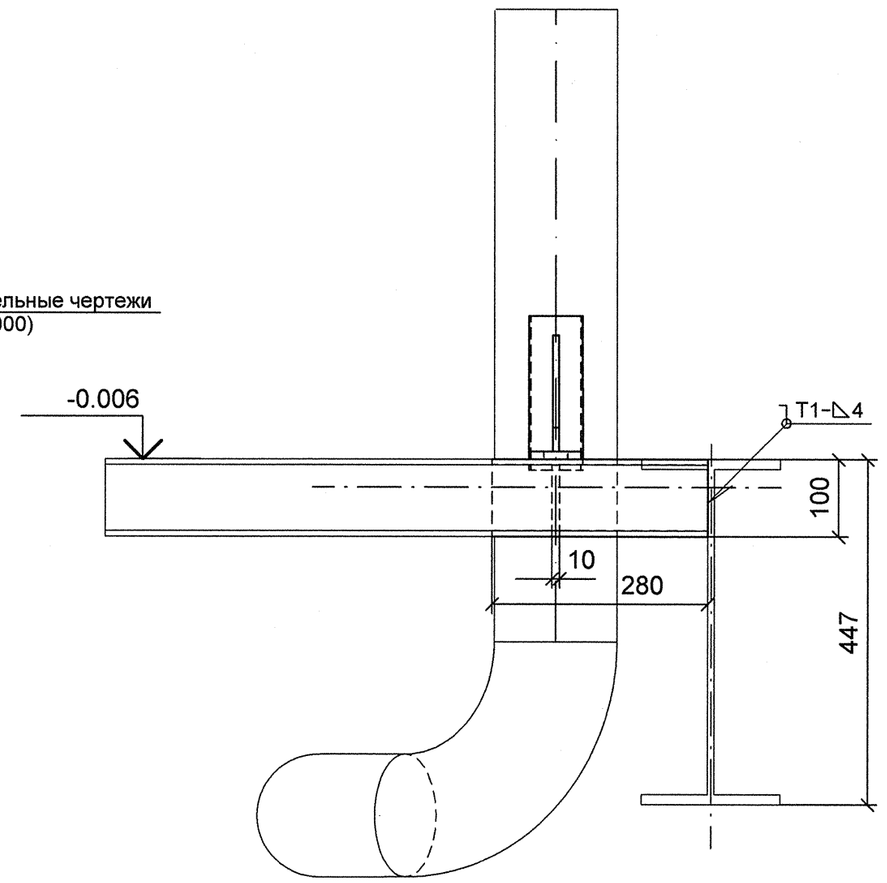
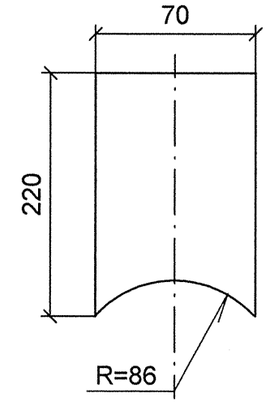
Разрез 1-1



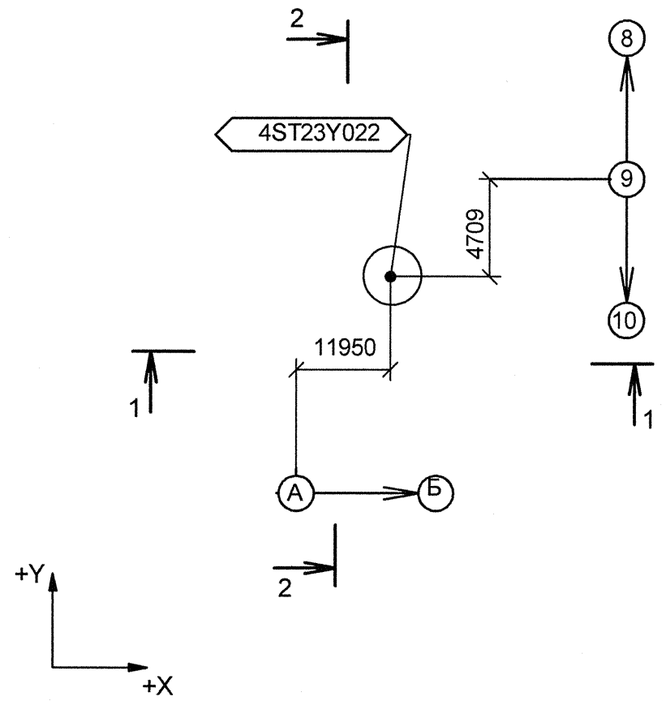
Разрез 2-2



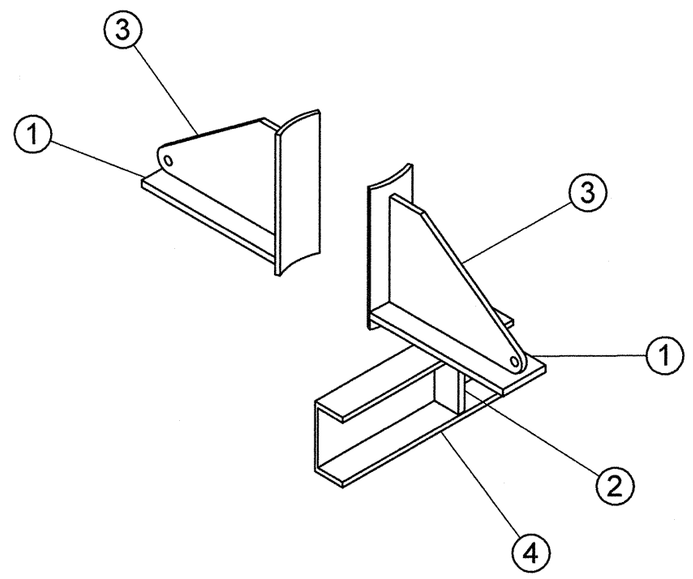
Деталь поз.1



План расположения опоры



Изометрический вид



Спецификация деталей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Материал	Масса, кг ед.	Масса, кг общ.	Примечание
1	ГОСТ 19903-74	ЛИСТ Б-ПН-10х220х70	2	Ст3сп5 ГОСТ 14637-89	1.21	2.42	
2	ГОСТ 19903-74	ЛИСТ Б-ПН-10х40х85	1	Ст3сп5 ГОСТ 14637-89	0.27	0.27	
3	12 ОСТ 34-10-734-93	ПЛАВНИК С НАКЛАДКОЙ 159 К	2	СБОРНЫЙ	1.84	3.68	
4	ГОСТ 8240-97	ШВЕЛЛЕР 10У, L = 280 мм	1	Ст3сп5 ГОСТ 535-2005	2.41	2.41	
	ГОСТ 2246-70	ПРОВОЛОКА		СВ-08Г2С	-	-	
	ГОСТ 9467-75	ЭЛЕКТРОДЫ		УОНИИ 13/45	-	-	
					Итого:	8.77	

1 Привязку опоры смотри чертеж R4.ST10.3010.012.01.00.002 (R4.00202.1.0.12 лист 9).
2 Сварку производить по ГОСТ 5264-80.
3 Сварку опоры с трубопроводом производить по ОСТ 34-10-727-93.
4 Pz - максимальная нагрузка на опору.
5 Данный чертеж рассматривать совместно с чертежом R3.ST10.3012.012.01.00.184 (R4.00202.1.0.12).
6 Изготовить один комплект.

АРХИВНЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Инженер		Смирнов			19.04
Пров. инж. 2 к.		Соколова			28.04
Нач.гр.		Морозова			25.04
Н.контр.		Краснояров			28.05

Инв. N подл. R4.00202.1.0.12
Лист 193

R4.ST10.3012.012.01.00.107

Ростовская АЭС Блок 4

Главный корпус
Машинное отделение (ДО, ЭЭТУ)
Трубопроводы замкнутого контура ОГЦ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Опора скользящая
4ST23Y022

ОАО "НИАЭП" 2012

Формат А2

Дополнительные подписи

Взам. инв. N

Подп. и дата

Инв. N подл. R4.00202.4.0.12